ΤΕΧΝΙΚΟ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ
CL4500
2K VOC PERFORMANCE FILLER

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Το CL4500 2K VOC Performance Filler είναι μέρος του συστήματος επαναβαφής Challenger. Αυτό το σταθερό συμβατό με την νομοθεσία περιορισμού των ΠΟΕ, υψηλής περιεκτικότητας στερεών γεμιστικό γκρι απόχρωσης έχει πολύ μεγάλο εύρος εφαρμογής και παρέχει εξαιρετική κατακόρυφη σταθερότητα καθώς εξαιρετική γεμιστικότητα και πρόσφυση. Παρέχει εξαιρετική αντοχή στα χρώματα Challenger.

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

- Απλό στην εφαρμογή.
- Εξαιρετική κατακόρυφη σταθερότητα.
- Τρίβεται εύκολα.
- Πολύ καλή πρόσφυση.
- Μπορεί να μετατραπεί σε χρήση χωρίς τρίψιμο με CL330.

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ

- CL4500 2K VOC Performance Filler
- CL6400 VOC Hardener Fast
- CL6500 VOC Hardener
- CL705 Reducer Fast
- CL710 Reducer Medium

ΤΕΧΝΙΚΟ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ
CL4500
2K VOC PERFORMANCE FILLER

Product preparation - application ΣΤΑΝΤΑΡΝΤ

Επιβάλεται η χρήση του κατάλληλου εξοπλισμού ατομικής προστασίας κατά την εφαρμογή, για να αποφεύγετε τον ερεθισμό των αναπνευστικών οδών, του δέρματος και των οφθαλμών.

Wash Primer ή εποξικά αστάρια
Παλιές ή εργοστασιακές βαφές καλά τριμμένες και καθαρισμένες.
OEM αστάρι (e-coat), τριμμένο και καθαρισμένο.
Επιφάνειες προεπεξεργασμένες με 2K πολυεστερικά προϊόντα και κατόπιν λεπτά τριμμένες
Πολυεστερικά υποστρώματα ενισχυμένα με υαλοβάμβακα, απαλλαγμένα από υλικά αποκόλλησης και τριμμένα.

	Επικευη σημειου & κομματιου		Σταναρντ	
	Κατ' όγκο	Κατά βάρος	Κατ' όγκο	Κατά βάρος
CL4500	4	100	4	100
CL6400	1	16	-	-
CL6500	-	-	1	16
CL705 / CL710	0 - 5 %	0 - 4	0 - 5 %	0 - 4

Διάρκεια ζωής στους 20°C.: 2 ωρ.

	Ακροφύσιο ψεκασμού.	Πίεση ψεκασμού	
Συμβατικό	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	πίεση εισόδου
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	πίεση σταγονοποίησης (καπάκι)

Ανατρέξτε στις οδηγίες του κατασκευαστή.

1 - 3 χέρια με ενδιάμεσο και τελικό χρόνο αναμονής μέχρι να ματάρει.

	CL6400	CL6500
20 °C	3 ωρ.	3 ωρ. - 4 ωρ.
60 - 65 °C	25 λεπτά	25 λεπτά - 30 λεπτά

Οδηγίες στεγνώματος με χρήση υπέρυθρων ακτινών IR μικρού μήκους κύματος.
Μισή ισχύς: 5 λεπτά
Πλήρης ισχύς.: 15 λεπτά

P360 - P500.
P800 - P1000.

2K Μονής
Challenger Basecoat + Challenger Βερνίκι
Challenger Waterborne Basecoat + κατάλληλο Challenger VOC Clearcoat

Σύμφωνο με νομοθεσία περιορισμού των ΠΟΕ.

2004/42/IIB(c)(540) 540: Το ανώτερο όριο περιεκτικότητας ΠΟΕ σύμφωνα με την ΕΕ αυτής της κατηγορίας προϊόντων (κατηγορία προϊόντος: IIB(c)) για μίγμα έτοιμο προς χρήση είναι 540 g/l. Η περιεκτικότητα ΠΟΕ αυτού του προϊόντος για έτοιμο προς χρήση μίγμα είναι το ανώτερο 540 g/l.

ΤΕΧΝΙΚΟ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ
CL4500
2K VOC PERFORMANCE FILLER

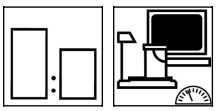
Προϊόντα

CL4500 2K VOC Performance Filler

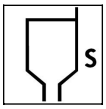
CL6400 VOC Hardener Fast
CL6500 VOC Hardener

CL705 Reducer Fast
CL710 Reducer Medium

Ανάμιξη προϊόντων



Οι αναλογίες ανάμειξης με ειδικά μέσα διατίθενται στον πίνακα συνδυασμών προϊόντων στο Colour Channel και στο αντιστοιχο Τεχνικό εγχειρίδιο.



DIN 4: 20 - 25 s στους 20°C.

80 - 100 μm ανά ψεκασμό.

Θεωρητική καλυπτικότητα

380 - 460 m²/l για πάχος στεγνού φιλμ 1 μικρά
Λόγω των διαφορετικών χαρακτηριστικών του σκηλυντής και των διαφορετικών αναλογιών ανάμειξης του έτοιμου προς χρήση μείγματος, σε ορισμένες εκδόσεις TDS, ο υπολογισμός θεωρητικής κάλυψης μπορεί να ποικίλει.
Σημείωση: Η πρακτική κατανάλωση υλικού εξαρτάται από διάφορους παράγοντες, π.χ. γεωμετρία του αντικειμένου, σχηματισμός επιφανειών, μέθοδος εφαρμογής, ρύθμιση του πιστολιού ψεκασμού, πίεση εισόδου κλπ.

Καθαρίστε μετά από τη χρήση με κατάλληλο συμβατικό καθαρισικό πιστολιών.

Παρατηρήσεις

- Το υλικό πρέπει να βρίσκεται σε θερμοκρασία δωματίου (18-25 °C) πριν από τη χρήση.
- Ανακατέψτε προσεκτικά και βάλτε το δοχείο στην μηχανή ανάμιξης.
- Επίσης προθερμάνετε το αντικείμενο βαφής στην ίδια θερμοκρασία.
- Όταν μονώνονται ορισμένα σημεία, τα καλύτερα αποτελέσματα επιτυγχάνονται με μέσο πάχος στεγνού φιλμ 80-120μm σε 2 στρώσεις και στέγνωμα στον αέρα κατά τη διάρκεια της νύκτας ή στέγνωμα σε φούρνο ή με IR. Για προβληματικά υποστρώματα απαιτείται προσεκτική προεργασία και το σουρφασέρ πρέπει να εφαρμοστεί σε όλη την επιφάνεια.
- Για πάχος στεγνού φιλμ άνω των 150 μικρών στέγνωμα στον αέρα κατά τη διάρκεια της νύκτας στους 20 ° C ή 40 λεπτά στους 60-65 ° C.
- Περίσσευμα έτοιμου για χρήση υλικού δεν πρέπει να επανατοποθετηθεί στην αρχική συσκευασία.
- Εάν ψεκάζετε πάνω σε θερμοπλαστικές ακρυλικές βαφές ολόκληρο κομμάτι ή αυτοκίνητο η η επισκευή είναι εφικτή. Οι μικροεπισκευές ή η βαθειά τριβή του ασταριού μπορεί να οδηγήσει σε σημάδια κατά την εφαρμογή του χρώματος.

Συμβουλευτείτε το Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας πριν από τη χρήση. Τηρήστε τις προειδοποιήσεις πρόληψης που αναγράφονται στο δοχείο.

Όλα τα άλλα προϊόντα που αναφέρονται στο σύστημα φινιρίσματος είναι από την γκάμα των προϊόντων μας Challenger. Οι ιδιότητες του συστήματος δεν θα ισχύουν όταν το σχετικό υλικό χρησιμοποιείται σε συνδυασμό με άλλα υλικά ή πρόσθετα που δεν αποτελούν μέρος της γκάμας προϊόντων Challenger, εκτός αν αναφέρεται ρητά κάτι διαφορετικό.

Για επαγγελματική χρήση μόνο! Οι πληροφορίες που παρέχονται σε αύτη την έντυπη τεκμηρίωση έχουν επιλεγεί και οργανωθεί προσεκτικά από εμάς. Βασίζονται στις καλύτερες γνώσεις μας για το θέμα κατά την ημερομηνία έκδοσης τους. Οι πληροφορίες δίνονται μόνο για ενημερωτικούς σκοπούς. Δεν είμαστε υπεύθυνοι για την ορθότητα, την ακρίβεια και την πληρότητα. Εναπόκειται στον χρήστη να ελέγξει τις πληροφορίες σχετικά με την επικαιρότητα και την καταλληλότητα για συγκεκριμένη χρήση του. Η πνευματική ιδιοκτησία των πληροφοριών αυτών, συμπεριλαμβανομένων των διπλωμάτων ευρεσιτεχνίας, των εμπορικών σημάτων και των πνευματικών δικαιωμάτων, προστατεύεται. Όλα τα δικαιώματα διατηρούνται. Πρέπει να τηρούνται το σχετικό Φύλλο Δεδομένων Ασφαλείας Υλικού και οι προειδοποιήσεις που εμφανίζονται στην ετικέτα του προϊόντος. Μπορούμε να τροποποιήσουμε ή / και να διακόψουμε τη λειτουργία όλου ή μέρους αυτών των πληροφοριών ανά πάσα στιγμή κατά την κρίση μας, χωρίς προειδοποίηση και δεν αναλαμβάνουμε καμία ευθύνη για την ενημέρωση των Πληροφοριών. Όλοι οι κανόνες που ορίζονται στην παρούσα ρήτρα ισχύουν αντίστοιχα για οποιεσδήποτε μελλοντικές αλλαγές και τροποποιήσεις.